

Tork SmartOne® Toilettenpapierrolle (Weiß)



Artikel	472242
System	T8
Rollenbreite	13.4 cm
Rollendurchmesser	19.9 cm
Blattanzahl	1150
Blattlänge	18 cm
Hülsendurchmesser	4.4 cm
Lagen	2
Bedruckt	Ja
Geprägt	Nein
Farbe	Weiß

Das Tork SmartOne® Toilettenpapierrollensystem hilft mit seiner einzigartigen hygienischen Einzelblattentnahme, den Verbrauch im Vergleich zu herkömmlichen Jumbo Toilettenpapierspendern um bis zu 40% zu senken. So sind mehr Toilettengänge pro Rolle möglich. Das Tork SmartOne® Toilettenpapier mit extrahoher Kapazität eignet sich für Waschräume mit hoher Besucherfrequenz.

- Einzelblattspender mit hoher Kapazität verringern den Wartungsaufwand und sorgen dafür, dass stets Papier zur Verfügung steht

- Aufgrund des niedrigeren Verbrauchs und des sich rasch auflösenden Papiers sinkt das Risiko verstopfter Abflussrohre

- Weiches, besonders helles Papier mit Tork Lorbeerblatt-Prägung für einen guten Eindruck

- Herausnehmbare SmartCore® Hülse ermöglicht ein rasches und einfaches Nachfüllen

- Tragbare Tork Easy Handling™-Verpackungen sind strapazierfähig, einfach zu handhaben und verursachen weniger Abfall

Transportdaten			
	Verbrauchseinheit	Transporteinheit	Palette
EAN	7322540656145	7322540656152	7322540682298
Stücke	1	6	384
Verbrauchseinheit	-	6	384
Höhe	134 mm	134 mm	2294 mm
Breite	199 mm	398 mm	800 mm
Länge	199 mm	597 mm	1200 mm
Menge	5.3 dm3	31.8 dm3	2 m3
Nettogewicht	915 g	5.5 kg	351.5 kg
Bruttogewicht	924 g	5.6 kg	359.42 kg
Verpackungsmaterial	none	Plastic	-

Umweltinformationen	
Inhalt	<p>Dieses Produkt besteht aus</p> <ul style="list-style-type: none"> Frischzellstoff Recycelte Fasern Chemikalien <p>Das Verpackungsmaterial besteht aus Papier und Folie</p>
Material	<p>Frischzellstoff und Altpapier</p> <p>Im Herstellungsprozess Tissue kommen sowohl Frischzellstoff als auch recycelte Fasern zum Einsatz. Welche Art von Zellstoff verwendet wird, hängt von den Produkthanforderungen und der Verfügbarkeit ab. Zellstoff wird immer möglichst effizient genutzt.</p> <p>Die ökologischen Vorteile und die wirtschaftliche Rentabilität von wiederverwertetem Papier als Rohmaterial hängen von mehreren Faktoren ab: seiner Verfügbarkeit, der Länge der Transportwege und der Qualität des gesammelten Papiers.</p> <p>Papier zu recyceln bedeutet, Ressourcen effizient zu nutzen, da die Holzfasern mehr als einmal verwendet werden.</p> <p>An Qualität und Reinheit der wiederverwerteten Fasern werden an jedem Punkt der Lieferkette (Sammlung, Sortierung, Transport, Lagerung, Nutzung) hohe Ansprüche gestellt, um sichere und hygienische Produkte gewährleisten zu können.</p> <p>Wiederverwertetes Papier kann beispielsweise aus alten Zeitungen, Zeitschriften und Büroabfällen hergestellt werden.</p> <p>Das gesammelte Papier wird in Wasser aufgelöst, bei hohen Temperaturen gewaschen und mit Chemikalien behandelt und untersucht, um Unreinheiten zu beseitigen.</p> <p>Frischfasern werden aus Weich- oder Hartholz hergestellt. Das Holz wird chemisch behandelt und/oder mechanischen Vorgängen ausgesetzt, um die Zellulosefasern herauszufiltern und Lignin und sonstige Reststoffe zu beseitigen.</p> <p>Das Bleichen ist ein Prozess, bei dem die Fasern gereinigt werden. Das Ziel ist nicht nur die Gewinnung eines helleren Zellstoffs, sondern auch eines Materials mit einem gewissen Reinheitsgrad, damit dieses die Anforderungen an Hygieneprodukte und die in manchen Fällen geltenden Vorschriften für Lebensmittelsicherheit erfüllt.</p> <p>Heutzutage gibt es verschiedene Methoden des Bleichens: Beim elementar chlorfreien Bleichen (ECF) kommt Chlordioxid zum Einsatz, während beim total chlorfreien Bleichen (TCF) Ozon, Sauerstoff und Wasserstoffperoxid verwendet werden. Wiederverwerteter Zellstoff wird mithilfe chlorfreier Bleichmittel (Wasserstoffperoxid und Natriumdithionit) gebleicht.</p>
Chemikalien	<p>Sämtliche Chemikalien (sowohl Zusatzstoffe als auch jene, die in der Verarbeitung zum Einsatz kommen) werden im Hinblick auf ihre Umweltsicherheit, die Gesundheit und Sicherheit der Mitarbeiter sowie ihre Produktsicherheit beurteilt.</p> <p>Um die Produktleistung zu gewährleisten, verwenden wir die folgenden Zusatzstoffe:</p> <ul style="list-style-type: none"> Nassfestmittel (bei Papierwischtüchern und Handtüchern) Trockenfestmittel (in Kombination mit der mechanischen Behandlung des Zellstoffs, bei reißfesten Produkten wie Papierwischtüchern) Farbstoffe und Fixiermittel bei farbigem Papier (um dieses farbecht zu machen) Druckfarbe bei bedruckten Produkten (Pigmente mit Träger- und Fixiermitteln)

Wählen Sie einen Spender



680008



680000



472054

Produktzertifikate



Kontakt

SCA Hygiene Products AFH Sales GmbH
Sandhofer Straße 176
68305 Mannheim

Tel.: +49 (0)621/778 4700
Mo-Do 8:00-17:00 Uhr | Fr
8:00-15:00 Uhr

Fax: +49 (0)621/778 13 4700
E-Mail: torkmaster@sca.com